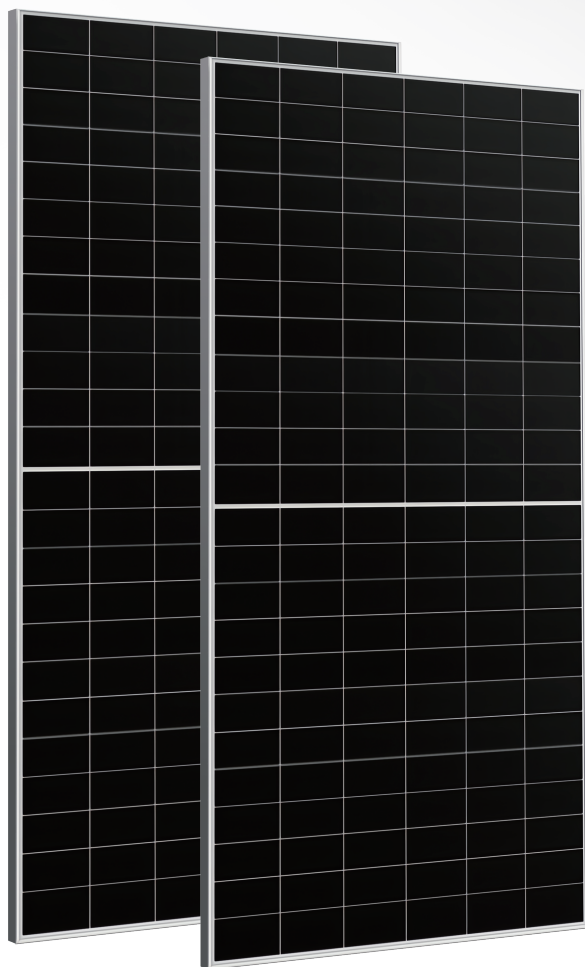




BC电池技术

CHGMB72D

双面双玻组件

660W 最大输出功率

24.40% 最高转换效率

0~+5W 功率公差



卓越的功率输出



出色的可靠性



优异的的温度系数特性



美学外观



正面零栅线遮挡



更低的LCOE



更优的低入射角光照表现



优异的阴影发点性能



创新焊接技术



机械载荷性能强



IEC61215(2016), IEC61730(2016)

ISO14001:2015环境管理体系

ISO9001:2015:质量管理体系

ISO45001:2018:职业健康安全管理体系



1.0%
首年衰减

0.35%
线性衰减

15年
材料工艺
质保

30年
线性保证

电性能参数 (STC: AM1.5 1000W/m² 25°C NOCT: AM1.5 800W/m² 20°C 1m/s)

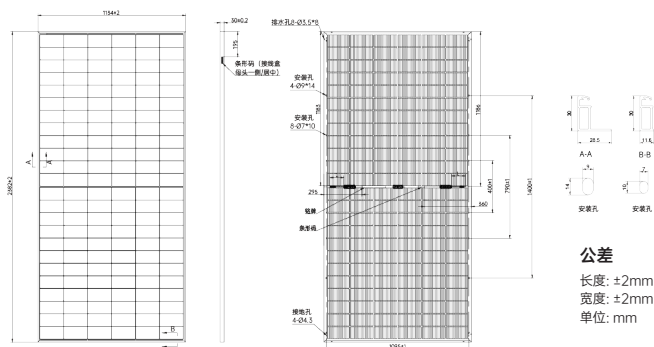
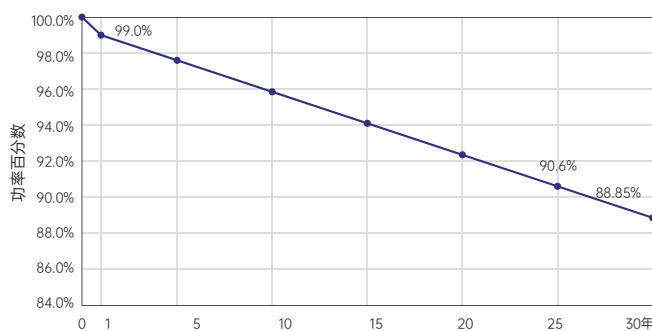
功率公差: 0~+3%

测试条件	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT
最大功率(P _{max})[W]	635	481	640	485	645	489	650	493	655	496	660	500
开路电压(V _{oc})[V]	53.70	50.95	53.80	51.04	53.90	51.14	54.00	51.23	54.10	51.33	54.20	51.42
最大功率点的工作电压(V _{mp})[V]	45.00	42.69	45.10	42.79	45.20	42.88	45.30	42.98	45.40	43.07	45.50	43.17
短路电流(I _{sc})[A]	14.88	12.02	14.94	12.07	15.00	12.12	15.06	12.17	15.12	12.22	15.18	12.27
最大功率点的工作电流(I _{mp})[A]	14.12	11.29	14.20	11.35	14.27	11.41	14.35	11.48	14.43	11.54	14.51	11.60
组件效率	23.5%		23.7%		23.9%		24.1%		24.2%		24.4%	

产品规格

双面率	75±5%
电池类型	BC
组件正板	2.0mm镀膜半钢化玻璃
组件背板	2.0mm半钢化玻璃
框架	阳极氧化铝合金边框
线缆	4mm ² (IEC) 12AWG(UL) +400mm, -200mm/±1400mm/可定制
电池片数量	144(6*24)
接线盒	IP68, 3个二极管
连接器	MC4兼容/MC4原装
组件重量	32.3kg±3%
组件尺寸	2382*1134*30mm
包装信息	36块/托 144块/20'GP 720块/40'HC 720块/13.5米平板车 864块/17.5米平板车

30年线性功率质保



安装指南

工作温度	-40°C - +85°C
最大保险丝额定电流	30A
安全防护等级	Class II
最大系统电压	DC1500V
最大静态载荷	+5400Pa/-2400Pa
冰雹测试	直径25mm, 冲击速度23m/s
防火等级	IEC Class A

温度系数

短路电流温度系数 α	+ 0.05%/ °C
开路电压温度系数 β	- 0.22%/ °C
组件功率温度系数 γ	- 0.26%/ °C